

Technický list

Názov: **STUDENÁ ASFALTOVÁ ZMES ZAS - ROADBIT**

Dodávateľ: **PARAPETROL, a. s.,** Štefánikova 15, 949 01 Nitra, SR, IČO: 36526606,
Tel. / fax: 00421-37-7414330

Popis výrobku:

Studená asfaltová zmes ROADBIT – je homogénna zmes kvalitného kameniva predpísanej krivky zrnitosti a asfaltového spojiva, čiernej farby, so sypkou konzistenciou umožňujúcou pohyb hmoty.

Ako spojivo je použitý asfalt 70/100 s prídavkom modifikátoru.

Kamenivo je v zhode s STN EN 13043:2004,

Základné parametre:

	Sledovaná vlastnosť	Skúšobná metóda	Parameter úroveň	
1	Zrornosť	STN EN 12697-2	Sito (mm)	Prepad sitom v %
			11,20	100,0
			8,00	Od 80 do 100
			5,60	Od 55 do 90
			2,00	Od 5 do 25
			0,125	Od 0 do 10
			0,063	Od 0 do 5
2	Obsah spojiva (% m/m)	STN EN 12697-1	4,2 až 5,2	
3	Medzerovitnosť (% v/v)	STN EN 12697-8	< 25	

Klasifikácia výrobku

Kód kombinovanej nomenklatúry:

2715 00 00 – Bitúmenové zmesi na základe prírodného asfaltu, prírodného bitúmenu, ropného bitúmenu, minerálneho dechtu alebo smoly z minerálneho dechtu.

Použitie:

Studená asfaltová zmes ROADBIT je určená k celoročnej jednoduchej údržbe ciest, chodníkov a iných dopravných plôch, umožňuje úsporné opravy výtlkov a drobné opravy povrchov komunikácií a to i za nepriaznivých poveternostných podmienok, ako je dážď, sneh, námraza a to i v zimnom období pri teplotách do -15 °C.

Významné uplatnenie nachádza studená asfaltová zmes ROADBIT pri vykonávaní prác malého rozsahu – opravy po výkopoch inžinierskych sietí, výškových úprav cestných armatúr, vjazdy a pod..

Aplikácia:

Studená asfaltová zmes ROADBIT môže byť aplikovaná pri teplote okolia -15 °C až +28 °C; nesmie sa aplikovať počas zrážok. Pred aplikáciou zmesi ROADBIT pri teplote okolia pod +5 °C, je nutné zmes ROADBIT ponechať po dobu cca 24 hodín v temperovanom prostredí (15 °C až 20 °C), aby zmes dosiahla teplotu spracovateľnosti +5 °C.

Z opravovaného miesta je nutné odstrániť zbytky rozpadnutého povrchu a riadne opravované miesto očistiť od mechanických nečistôt.

Zmes ROADBIT sa pokladá lopatou na zhutnený podklad, zmes je potrebné pokladať vo vrstvách o hrúbke od cca 20 mm, vrstvu zhutniť vibračnou doskou a položiť druhú vrstvu o hrúbke cca 20 mm a opäť zhutniť a prípadne položiť tretiu vrstvu o hrúbke cca 20 mm a opäť zhutniť, tak aby po zhutnení bola posledná vrstva v úrovni terénu.

Pre odstránenie dočasnej lepidlosti je nutné opravený povrch posypať kamenivom 0-4 a opäť zhutniť vibračnou doskou.

Po ukončení opráv je možné na opravené miesto ihneď spustiť prevádzku.

Je prísne zakázané nahrievať zmes ROADBIT otvoreným plameňom .

Trvanlivosť opravy je primárne určovaná kvalitou prípravy povrchu a kvalitou zhutnenia.

Pokyny pro bezpečné zaobchádzanie:

P280 Používajte ochranné rukavice, ochranný odev, a ochranné okuliare .

P260 Nevdychujte pary

Štandardné vety o nebezpečnosti H-vety

H226 Horľavá kvapalina a pary

H304 Pri požití a vniknutí do dýchacích ciest môže spôsobiť smrť.

H315 Dráždi kožu.

H336 Môže spôsobiť ospalosť alebo závrate.

H411 Toxický pre vodné organizmy, s dlhodobými účinkami.

Balenie:

Zmes ROADBIT je balená do plastových vriecich o hmotnosti 25 kg s toleranciou 10% čo objemovo predstavuje cca 0,015 m³.

Dátum výroby je vyznačený na obale.

Zmes ROADBIT je možné dodávať voľne loženú alebo vo veľkoobjemovom balení big-bag o hmotnosti cca 1.000 kg.

Skladovateľnosť:

Skladovateľnosť studenej asfaltovej zmesi ROADBIT balenej v plastových vriecich je 12 mesiacov od dátumu výroby za predpokladu, že je skladovaná na suchom, tienenom mieste, v uzatvorených a originálnych obaloch.

Po otvorení vreca je nutné zmes okamžite spotrebovať. Bezprostredne pred aplikáciou by mala byť zmes ROADBIT skladovaná po dobu najmenej 24 hodín v miestnosti pri teplote medzi 15 ° C až 20 ° C, aby bola zaistná spracovateľnosť na požadované zhutnenie.

Studená asfaltová zmes voľne ložená alebo dodávaná vo veľkoobjemovom balení big-bag je určená k okamžitej aplikácii.

Dňa: 23.07.2020

Vypracoval: Ing. Jozef Kuruc,